



www.gipiemme.com



www.cerchinisi.com

ISTRUZIONE MANUTENZIONE GPMJ SERVICE INSTRUCTION GPMJ

- ATTENZIONE:**
- a) Si consiglia di eseguire il primo tagliando di manutenzione dopo aver percorso circa 500 miglia.
 - b) Assolutamente non usare la idropulitrice per la pulizia delle ruote.
 - c) Attenzione usare solo prodotti specifici per la pulizia delle ruote.
 - d) A seconda del tipo di utilizzo; strade polverose-pioggia ecc. si consiglia di controllare e verificare che il mozzo post. sia sempre ingrassato e che le ruote siano sempre tensionate correttamente.

Tecno 032	Carbon H4.0 (2006)
Tecno 020	Carbon H5,5 (2006)
Tecno 300	Tecno 716 Carbon
Tecno 324	Grecal Parade
Tecno 716 Pro	Grecal Pluma
Tecno 716 Twin	Grecal
Tecno 1,55	Phantom
Phoenix	Pluma
Sigma	Fulcrum
	Platinum

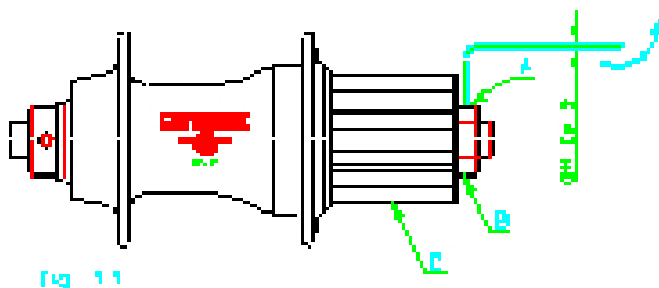


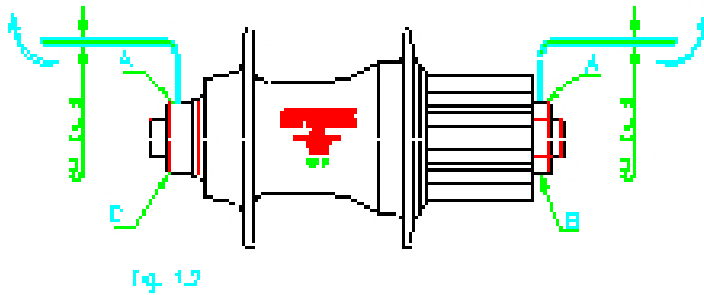
Fig. 11

PROCEDURA SMONTAGGIO CASSETTA:

1. Allenare il grano da M4 Pos. A con chiave esagonale da 2 mm.
2. Svitare e togliere la ghiera filettata Pos. B.
3. Sfilare il corpo cassetta Pos. C e provvedere al grassaggio delle superfici interne con un prodotto sintetico idrorepellente - si consiglia il "Grasso speciale GIPIEMME idrorepellente".
4. Rimontare seguendo la sequenza inversa (verificare che la guarnizione rossa sia alloggiata sul corpo ruota libera) avendo cura di avvitare fino in fondo la ghiera filettata prima di chiudere il grano

CASSETTE DISASSEMBLY PROCEDURE:

1. Release the 4 mm. grain screw (A position), using a 2 mm. exagonal screw-driver.
2. Unscrew and remove the axle lock ring (B position).
3. Unthread the cassette body, not the axle (C position) and arrange to grease the inside surface using a sinthetic water-repellent product. - We recommend you the "special GIPIEMME water-repellent grease".
4. Reassemble following the opposite sequence (check the right position of the red gasket in the cassette body).
Screw down the axle lock ring, and lock the grain screw



.B. A seguito di detta operazione e dopo un previo rodaggio, qualora si presentassero eventuali giochi sul mozzo si consiglia di procedere come segue:

1. Allenare i grani da M4 Pos. A DX - SX con chiave esagonale da 2 mm.
2. Avvitare la boccola Pos. C lato SX.
3. Chiudere il grano Pos. A lato SX.
4. Avvitare bene la boccola Pos. B lato DX.
5. Chiudere il grano Pos. A lato DX

.B. After a period of adjustment, if the system is loose, we recommend the following procedure:

1. Release the 4 mm. grain screw (A position), Left & Right sides, using a 2 mm. exagonal screw-driver.
2. Screw down the axle lock ring, left side.
3. Lock the grain screw, left side.
4. Screw down the axle lock ring, right side.
5. Lock the grain screw, side